



Centurion

SERIE AM

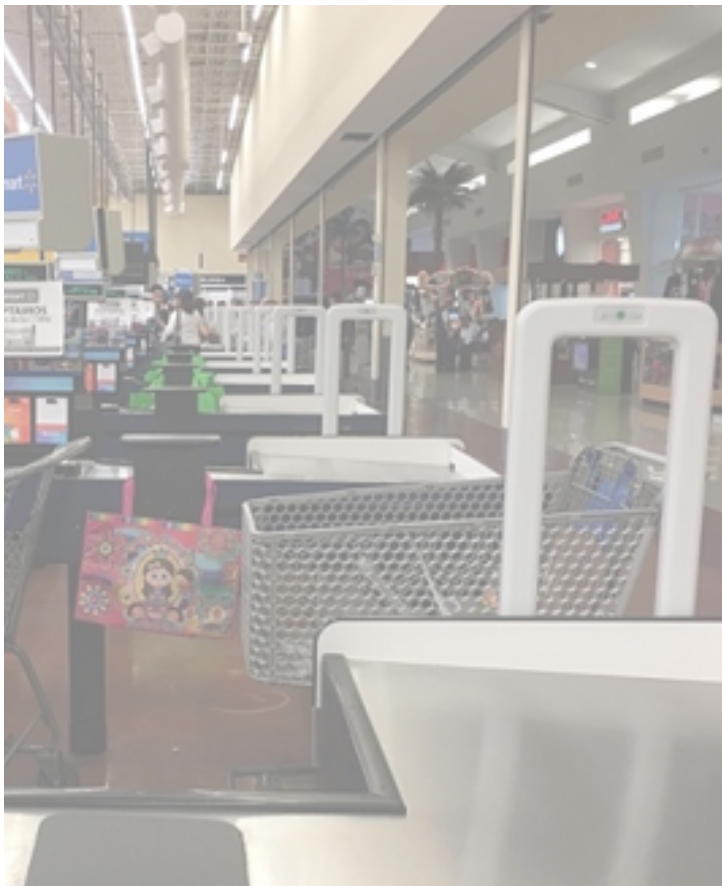


Descripción

Centurion

SISTEMA ANTIRROBO

Las antenas CENTURION son antenas de doble bucle, especialmente diseñadas para las cajas en supermercados de todos los tamaños, solo se colocan en un lado de la caja, sin afectar la operación. La instalación de antenas antirrobo en la caja garantiza un funcionamiento mucho más eficiente en comparación con los sistemas instalados en los accesos de la tienda. El acercamiento es mucho más fácil puesto que el operador de la caja ya está cerca de la antena y el cliente todavía está dentro del pasillo.



CONFIGURACIÓN REMOTA

El CENTURION es totalmente ajustable a través del software local o remoto de Windows utilizando nuestros accesorios de ajuste de cable Serial o Web Enable. Todos los ajustes, desde los más básicos, como la duración y el volumen, hasta los más avanzados autorizados por técnicos capacitados, se pueden configurar de forma local o remota.

SOFTWARE

Todos los datos se registran en el servidor, este permite analizar los informes de alarma (diferenciando el tipo de etiqueta), el ruido ambiental y las horas de funcionamiento. Asociado con el desactivador inteligente Smart Scan que le permite guardar las fechas/ horas de operaciones de apagado del sistema, esta solución es la protección de última generación para el supermercado.

Antena Centurion

La antena antirrobo AM Centurion está especialmente diseñada para el **funcionamiento de cajas en supermercados** de todos los tamaños, este se coloca solo a un costado de la caja, **sin dañar la operación**.

Garantiza una **operación más eficiente** con relación a los sistemas instalados en los accesos de la tienda. El enfoque es mucho más fácil, ya que el operador de caja ya está posicionado cerca de la antena y el cliente todavía está dentro del pasillo.

Integrante del sistema EASi, EAS inteligente, está **conectada a internet (IoT)**, permitiendo **acceso remoto**, generación de datos e integración con otras tecnologías.



Características

Centurion 300

Electrónica

- Totalmente integrada a la caja de cobro para una fácil instalación

Posición

- Vertical/horizontal de la antena "Dual-loop" para facilitar la detección en todas las perspectivas

Modo

- Modo de transceptor o transmisor / receptor fijo para eliminar el backfield

Configuración

- Windows, o aplicación basada en navegador (Wi-Fi, Internet/ Ethernet)

Tecnología

- Tecnología multitarea DSP "ultrarrápida"

Detección

- Detección rápida de hasta 3.00m/seg
- Detección de hasta 1,00 m en cada lado con etiquetas (0,80 recomendado) o de hasta 1,20 m en cada lado con Pencil 46mm HT (1,00 m recomendado)
- Compatible con todas las etiquetas rígidas y adhesivas de 58kHz (57,50kHz a 59kHz).

Dual-loop

- Antena única "Dual-loop" con antena de canal receptor independiente (1 Transceptor + 1 receptor)

Fuente de alimentación

- Requiere solo una fuente de alimentación de 220 V o 110 V



Altura	1,370 mm
Ancho de base	321 mm
Grosor de base	40 mm
Peso de la antena receptora	8.2 Kg

Características

Centurion 200

Electrónica

- Totalmente integrada a la caja de cobro para una fácil instalación

Posición

- Vertical/horizontal de la antena "Dual-loop" para facilitar la detección en todas las perspectivas

Modo

- Modo de transceptor o transmisor / receptor fijo para eliminar el backfield

Configuración

- Windows, o aplicación basada en navegador (Wi-Fi, Internet/ Ethernet)

Tecnología

- Tecnología multitarea DSP "ultrarrápida"

Detección

- Detección rápida de hasta 3.00m/seg
- Detección de hasta 0,70 m en cada lado con etiquetas (0,60 recomendado) o de hasta 1,10 m en cada lado con Pencil 46mm HT (0,80 m recomendado)
- Compatible con todas las etiquetas rígidas y adhesivas de 58kHz (57,50kHz a 59kHz).

Dual-loop

- Antena única "Dual-loop" con antena de canal receptor independiente (1 Transceptor + 1 receptor)

Fuente de alimentación

- Requiere solo una fuente de alimentación de 220 V o 110 V



Altura	1,118 mm
Ancho de base	251 mm
Grosor de base	38 mm
Peso de la antena receptora	4.7 Kg



Contacto

Tel. Oficina: 442 161 0631 Ext. 180

Cel: 55 6543 1767

Laura Pinto

Cel. 55 6543 1767

laura.pinto@sseretail.com.mx

www.sseretail.com.mx

Sendero de Granada 2, Milenio 3ra Sección,
Oficina 22, 76060 Santiago de Querétaro, Querétaro
México

Soluciones de Seguridad Electrónica para el Retail
en Latam S.A. de C.V.

SSE Retail